

**五金电器购销合同**

20XX年

**合同模板**

**精品文档 专业文档 最新最热**

**五金电器购销合同**

　　供方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　需方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　为保护供需双方的合法权益，根据《中华人民共和国法》，经协商一致同意签订本合同。

　　一、品名、规格、产地、质量标准、包装要求、计量单位、数量、单价、金额、供货时间及数量

　　品名

　　规格、型号、牌号、商标

　　产 地或厂家

　　质量标准

　　包装要求

　　计量单位

　　数量

　　单价

　　总金额

　　交(提)货时间及数量

　　备注

　　执行记录

　　合计人民币(大写)

　　二、供方对质量负责的条件和期限：\_\_\_\_

　　三、交(提)货方式及地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　四、运输方式到达站(港)及收货单位：\_\_\_\_

　　五、运输费用负担：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　六、合理损耗计算及负担：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　七、包装费用负担：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　八、验收方法及提出异议的期限：\_\_\_\_

　　九、结算方式及期限：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　十、违约责任：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　十一、合同附件：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　十二、其他约定事项：

　　1.合同正本一式两份，双方各执一份。

　　2.本合同经双方签字盖章后生效。有效期限自\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日至\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日。

　　供方(盖章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

　　需方(盖章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_